



# SHELL COOLANT

SHELL COOLANT LONGLIFE PLUS,  
SHELL COOLANT LONGLIFE E  
SHELL COOLANT EXTRA

La corrosione e il surriscaldamento a carico del sistema di raffreddamento sono tra le cause più frequenti di guasto al motore. Queste comportano più frequenti manutenzioni in officina, minore utilizzo delle vetture e costose riparazioni.



# SHELL COOLANT

## PERCHÉ I REFRIGERANTI SONO IMPORTANTI?

I refrigeranti proteggono i motori dal surriscaldamento e il sistema di raffreddamento da danni causati da corrosione, incrostazioni e dall'accumulo di sedimenti. Questi danni possono essere legati all'uso di refrigeranti di scarsa qualità, che potrebbero causare problemi a livello di scambio termico e corrosione, con conseguenti costosi guasti e malfunzionamenti.



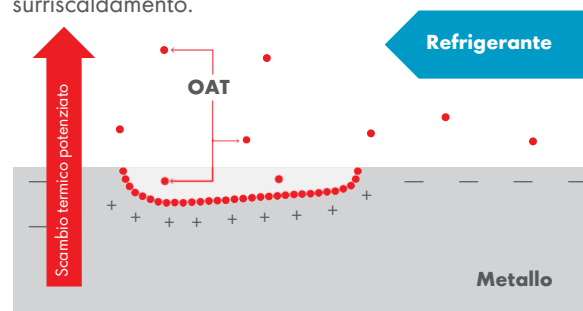
### PERCHÉ USARE I REFRIGERANTI SHELL?

La nostra esperienza in materia di fluidi motore ci ha consentito di rimanere in vetta alla classifica mondiale di fornitori di lubrificanti per 14 anni consecutivi.\*

I refrigeranti del nostro portafoglio sono formulati per incontrare i severi requisiti prestazionali richiesti dai motori moderni per flotte e veicoli di ogni tipologia, dalle city car ai macchinari per il settore minerario. Assicurano straordinarie proprietà di scambio termico, un'eccellente protezione e una vita utile prolungata, che consentono di ridurre i costi di gestione dei veicoli e dei macchinari.

### STRAORDINARIO SCAMBIO TERMICO

Il refrigerante è il principale mezzo di scambio termico. I refrigeranti Shell forniscono avanzate proprietà di trasferimento di calore grazie alla tecnologia a base di additivi organici (OAT) utilizzata nelle formulazioni. Con i refrigeranti Shell, i motori sono ben protetti dal surriscaldamento.



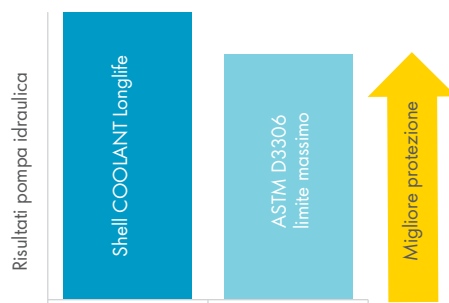
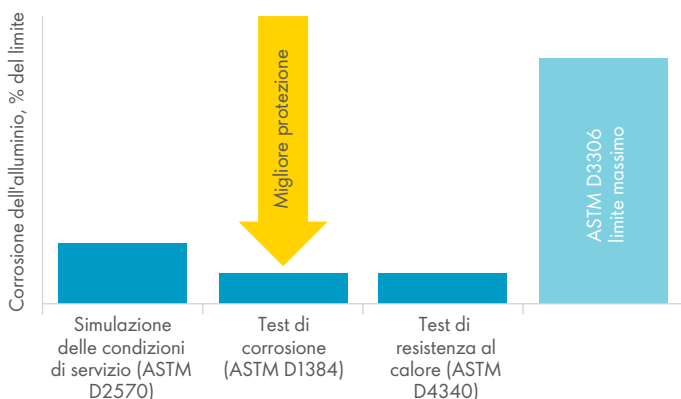
**LA NOSTRA ESPERIENZA IN MATERIA DI FLUIDI MOTORE CI HA CONSENTITO DI RIMANERE IN VETTA ALLA CLASSIFICA MONDIALE DI FORNITORI DI LUBRIFICANTI PER 14 ANNI CONSECUTIVI.\***



\*Kline & Co. Global Lubricants: Market Analysis and Assessment (2019)

## PROTEZIONE ECCELLENTE

I refrigeranti Shell offrono un'eccellente protezione del sistema di raffreddamento dal congelamento e contribuiscono a prolungare la vita utile della pompa idraulica. Sono formulati per proteggere i componenti contenenti alluminio, ferro, acciaio, rame, ottone e altri metalli, e per prevenire danni alle pompe idrauliche causati da cavitazione ed erosione.



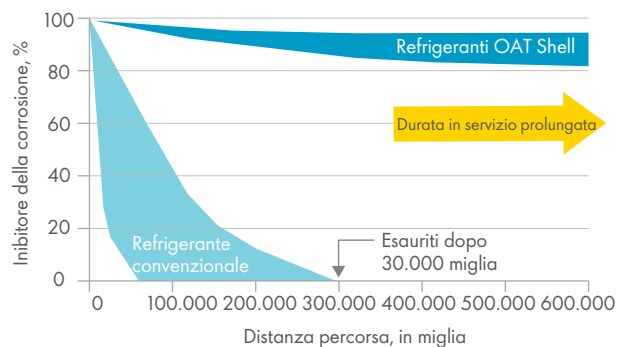
**PROTEZIONE DALLA CORROSIONE:** Nei test standard di settore, Shell COOLANT Longlife Plus, Shell COOLANT Longlife e Shell COOLANT Extra hanno fornito una protezione dei metalli nettamente superiore rispetto ai limiti di settore. Questo grafico mostra la protezione dell'alluminio dalla corrosione sulla base media dei risultati ottenuti dai test sui refrigeranti; è possibile ricavare prestazioni altrettanto eccezionali per tutti i metalli sottoposti a test.

**PROTEZIONE DELLA POMPA IDRAULICA:** Nel test standard di cavitazione (ASTM D2809), Shell COOLANT Longlife, Shell COOLANT Longlife Plus e Shell COOLANT Extra forniscono una straordinaria protezione della pompa idraulica dalla cavitazione che supera i limiti di settore, sulla base media dei risultati ottenuti dai test sui refrigeranti.

## DURATA IN SERVIZIO PROLUNGATA

Shell COOLANT Longlife Plus, Shell COOLANT Longlife e Shell COOLANT Extra utilizzano la tecnologia OAT per fornire protezione dalla corrosione e migliore scambio di calore. Dal momento che la protezione dalla corrosione viene fornita unicamente nelle aree in cui è necessaria, gli inibitori della corrosione si esauriscono molto più lentamente rispetto ai refrigeranti tradizionali.

Dopo aver percorso anche brevi percorrenze, quasi tutti gli inibitori di corrosione nei refrigeranti tradizionali risultano esauriti, mentre i refrigeranti OAT Shell presentano ancora alti livelli di inibitori, garantendo una durata in servizio prolungata.



**MINORI COSTI DI MANUTENZIONE:** La lunga durata in servizio tipica dei refrigeranti Shell OAT supera ogni confronto da test effettuati sul campo con le prestazioni di refrigeranti convenzionali.

## IL PORTAFOGLIO FLUIDI SHELL COOLANT

### SPECIFICHE E APPROVAZIONI

**SHELL COOLANT LONGLIFE PLUS** soddisfa o supera i requisiti degli standard di settore e le specifiche degli OEM, compresi ASTM D3306, ASTM D6210, ASTM D4985, BS 6580, AFNOR NFR 15-601, NC 956-16, JIS K2234, SAE J1034, VW TL 774-G (G12++), Cummins CES 14603, MB 325.5 e MAN 324 Typ Si-OAT.

**SHELL COOLANT LONGLIFE** soddisfa o supera i requisiti degli standard di settore e le specifiche degli OEM, compresi ASTM D3306, ASTM D6210, ASTM D4985, BS 6580, AFNOR NFR 15-601, Jaguar Land Rover STJLR 651.5003 e CMR 8229, Ford WSS-M97B44-D, MB 325.3, Renault 41-01-001/S Type D, MAN 324 Typ SNF, Saab B040 1065, Cummins CES 14603



e CES 14439, Deutz DQC CB-14, Fiat 9.55523, Liebherr MD1-36-130, Mazda MEZ MN 121D, DAF 74002, PSA GMW 3420, e Wärtsilä DLP799861 e 32-9011.

**SHELL COOLANT EXTRA** ASTM D3306, ASTM D4985, BS 6580, AFNOR NFR 15-601, NC 956-16, JIS K2234, SAE J1034, VW TL-774C (G11), BMW GS 94000, Iveco 18-1830, Cummins 85T8-2, Deutz DQC CA-14, MB 325.0, Fiat 9.55523, PSA GME L1301, Renault TTM VAZ 1.97.717.97, Volvo 128 6083/002 e MAN 324 Typ NF.

**SHELL COOLANT ESSENTIAL** soddisfa o supera i requisiti degli standard di settore, compresi ASTM D3306, BS 6580, AFNOR NFR 15-601, JIS K2234 e SAE J1034.

# PERCHÉ È IMPORTANTE USARE UN REFRIGERANTE DI ALTA QUALITÀ?



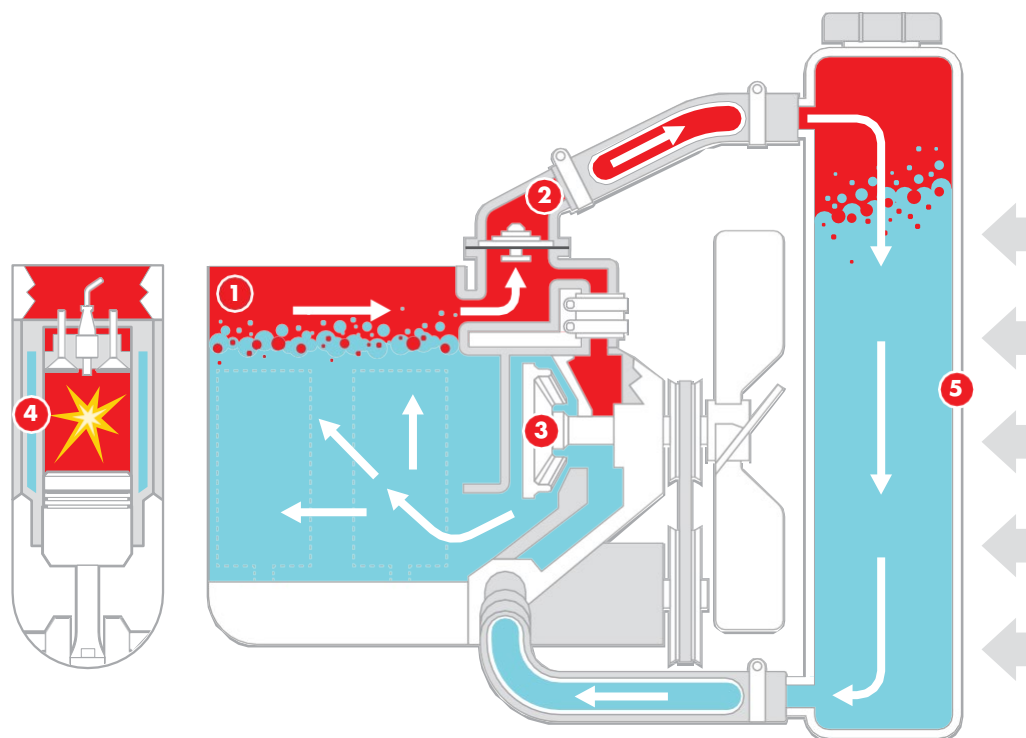
1 I refrigeranti Shell consentono di prevenire il surriscaldamento del motore, che potrebbe causare guasti e ingenti costi di riparazione.



2 I refrigeranti Shell sono compatibili con guarnizioni elastomeriche per prevenire eventuali perdite.



3 I refrigeranti Shell contribuiscono a prevenire danni alle pompe idrauliche causati da cavitazione, pitting e corrosione.



4 I refrigeranti Shell proteggono le camicie dei cilindri da danni e perdite di efficienza causati da cavitazione, corrosione, pitting e contribuiscono a prevenire eventuali perdite di efficienza.



5 I refrigeranti Shell proteggono gli scambiatori di calore da danni e perdite di efficienza causati da congelamento, corrosione, incrostazioni e sedimenti, e garantiscono efficaci prestazioni a livello di scambio termico.



Per ulteriori informazioni visitare  
[www.shell.it](http://www.shell.it)